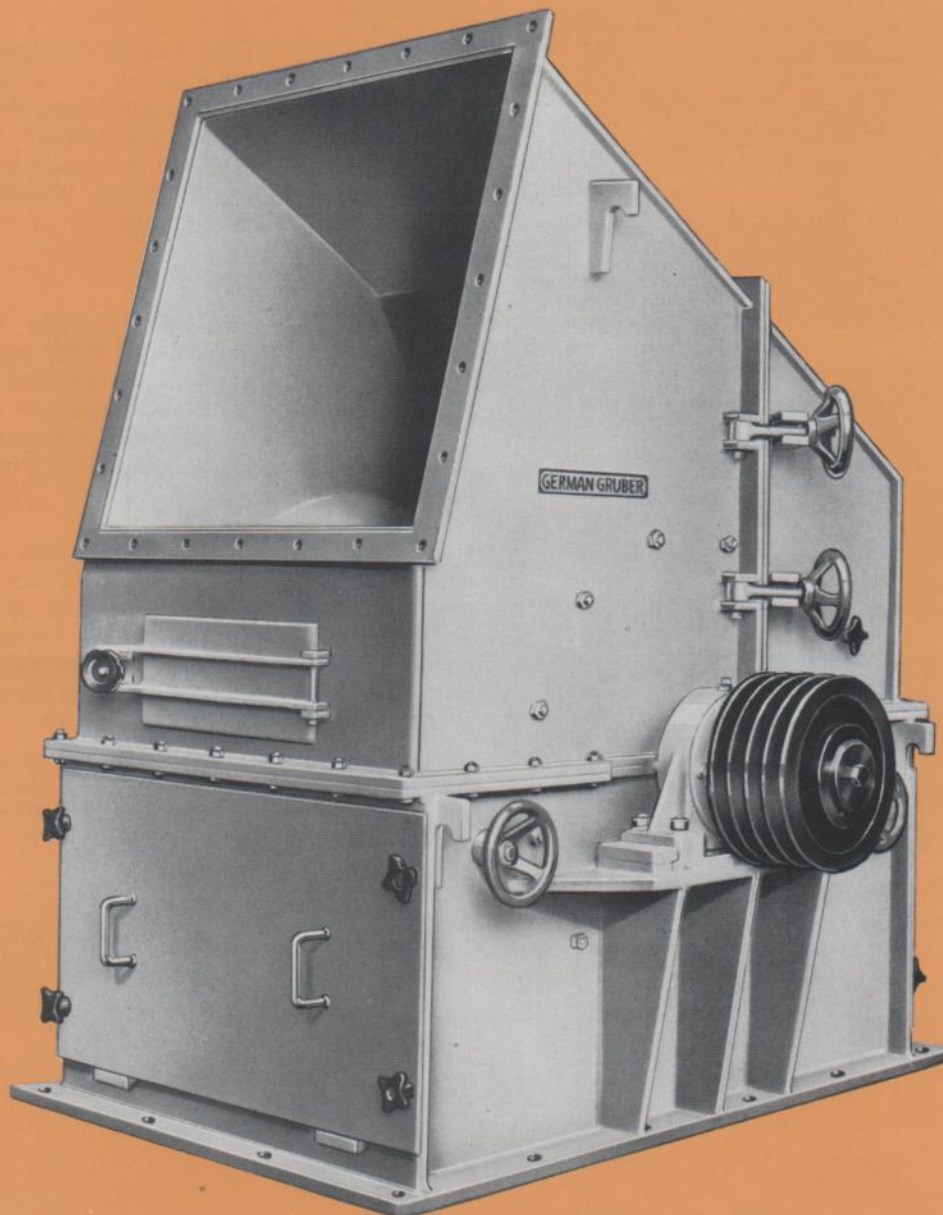
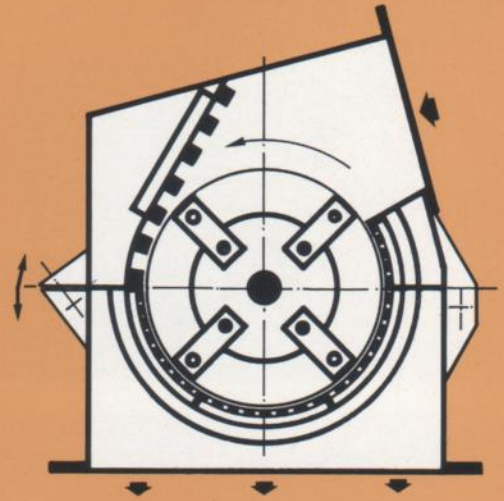
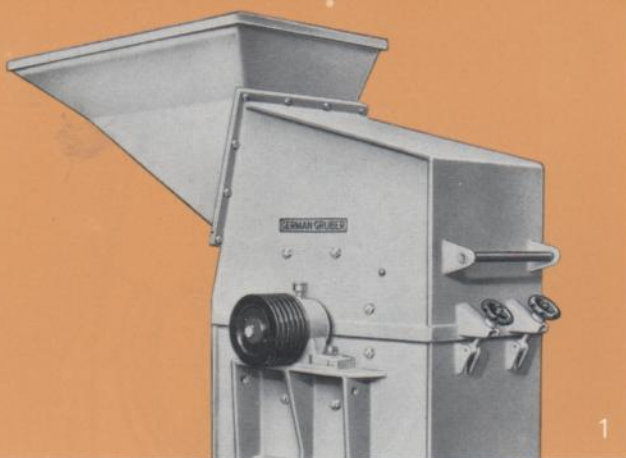


MOLTURACION: Los molinos de martillos TH-450 a TH-1000 son especialmente ventajosos para la molturación de huesos y productos similares. Están amparados por las patentes Tetrayunque y la desintegración del producto a moler se produce con total ausencia de fricción al ser proyectados los trozos en sucesivos lanzamientos contra la parrilla frontal del cuerpo superior.

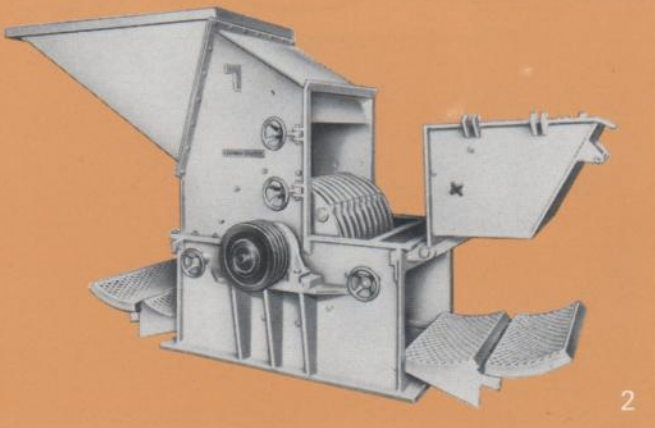
REGLAJE: Cambiando las parrillas. En casos extremos, variando las revoluciones del rotor porta-martillos mediante cambio de poleas.



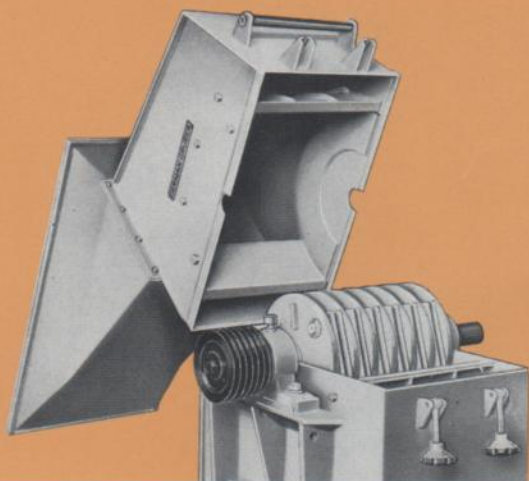
MOLINOS TH



1



2



3

CARACTERISTICAS

TH	450	630	800	1000
Diámetro rotor mm	450	630	800	1000
Ancho rotor mm	350	500	630	800
Velocidad rotor r.p.m.	2200	1450	1200	900
Velocidad periférica m/s rotor	75	75	50	47
Potencia instalada HP	25	40	60	100
Tamaño máx. de aliment. en mm	120	200	240	320
Peso neto kg	690	1150	2600	4000
Peso bruto kg	810	1650	3000	4500
Cubicación embarque m ³	1,5	4,2	7	10

CARCASA: Construida en chapa de acero reforzada con perfiles. Cuerpo superior abisagrado. Cuerpo inferior abierto por abajo para la salida del producto.

En el tamaño TH-1000 al que corresponden el grabado de la portada y el grabado núm. 2 de esta página, como puede verse, el cuerpo superior es bipartido para que resulte más cómodo el acceso al interior y las parrillas del cuerpo inferior son extraíbles lateralmente por ambos extremos sin necesidad de bascular la mitad superior del molino.

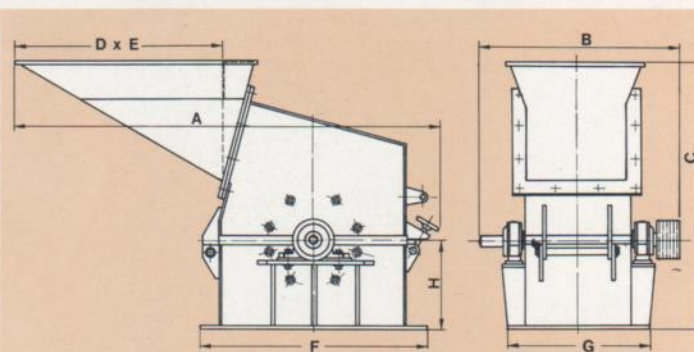
En los restantes tamaños el cuerpo superior abisagrado es monopieza y para cambiar las parrillas se levanta el cuerpo superior basculándolo sobre sus bisagras.

ORGANOS MOLEDORES MOVILES: Martillos cortantes construidos en acero especial, fácilmente reemplazables.

ORGANOS MOLEDORES FIJOS: Yunque frontal emplazado en la mitad superior de la carcasa. Parrillas de chapa perforada colocadas en la mitad inferior de la carcasa con posibilidad de sustituirlas por parrillas de pletina en los casos que el producto a moler lo requiera. Forros laterales de acero especial en ambos cuerpos de la carcasa, atornillados a la misma.

ACCIONAMIENTO: Mediante correas trapezoidales con sus correspondientes poleas acanaladas, incluyendo motor y juego de carriles tensores. El eje va preparado para poder montar un volante de inercia, cuando se trate de moler cabezas enteras de ganado vacuno o caballo o productos similares.

OTROS ELEMENTOS: Aunque no figura en el grabado de la portada, la tolva de carga, que puede verse en todos los grabados de esta página, forma, en todos los casos, parte del suministro. Disponemos también de tolvas con baterías de imanes permanentes incorporadas para utilizarla cuando el producto a molturar lo requiera.



TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H
450	1600	900	1000	830	500	800	500	315
630	2100	1000	1390	1145	650	1080	680	440
800	2400	1340	1565	1200	820	1350	885	565
1000	2800	1735	1975	1300	1000	1730	1055	725

GERMAN GRUBER

ALMASA
Maquinaria, S.L.

FABRICA DE VENTILADORES Y MOLINOS
Plataforma H - Edificio 1 - Nave 4
POLIGONO INDUSTRIAL ERLETXE
48960 GALDACANO - VIZCAYA
Tel. 94 444 52 89 - fax 94 410 14 02