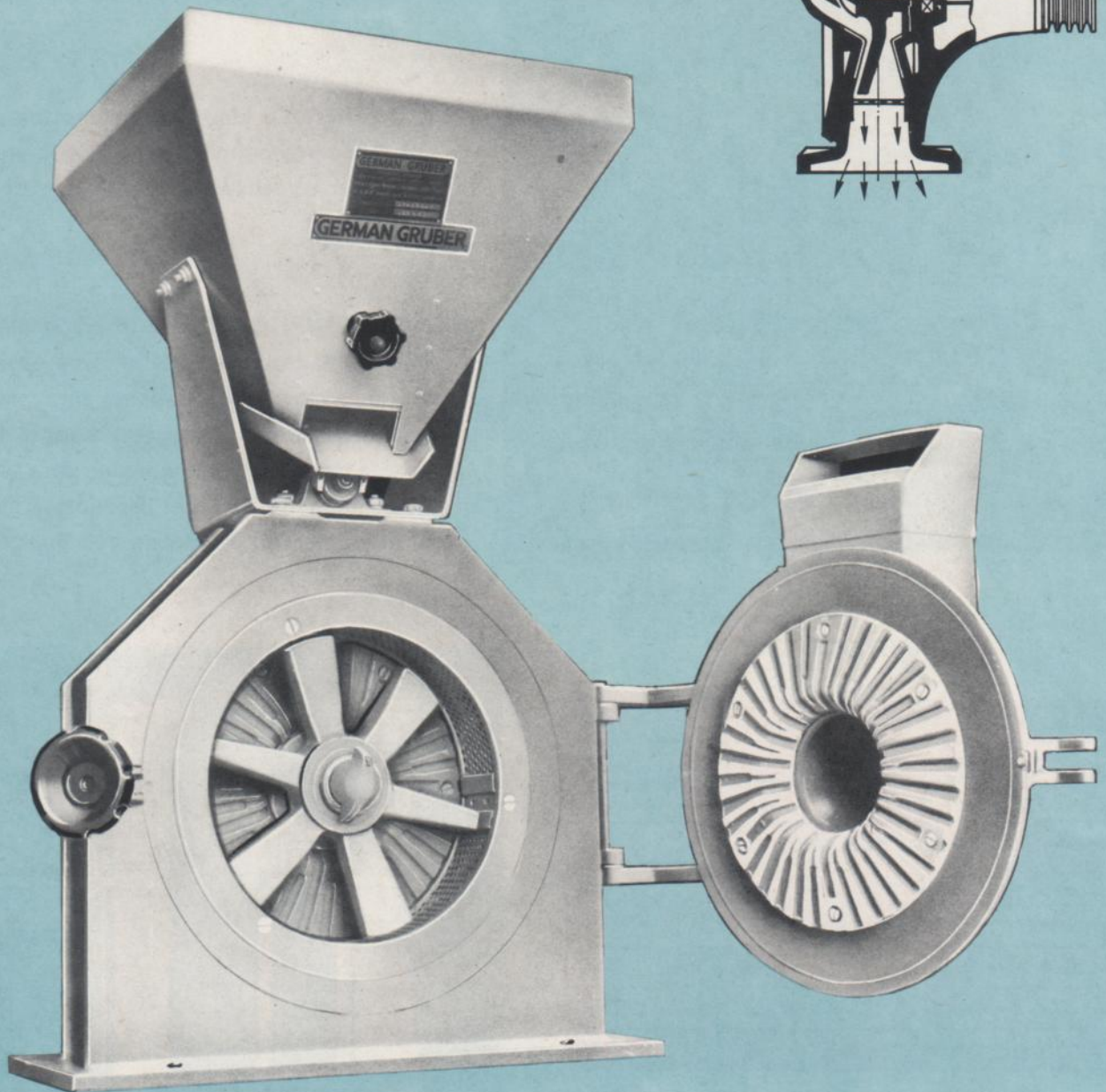
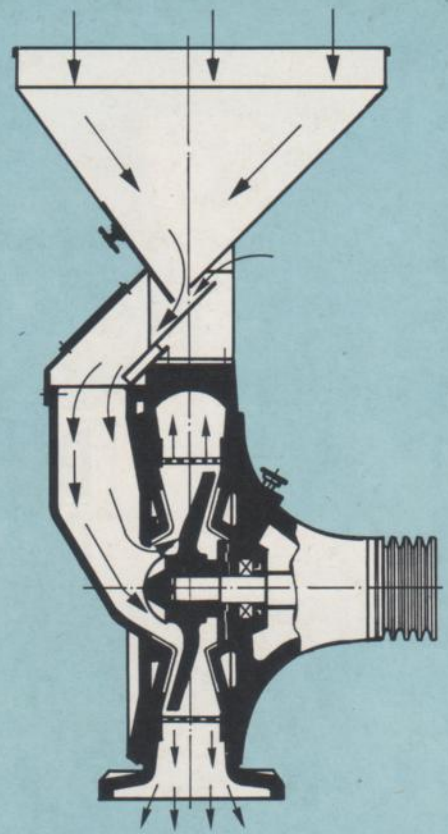
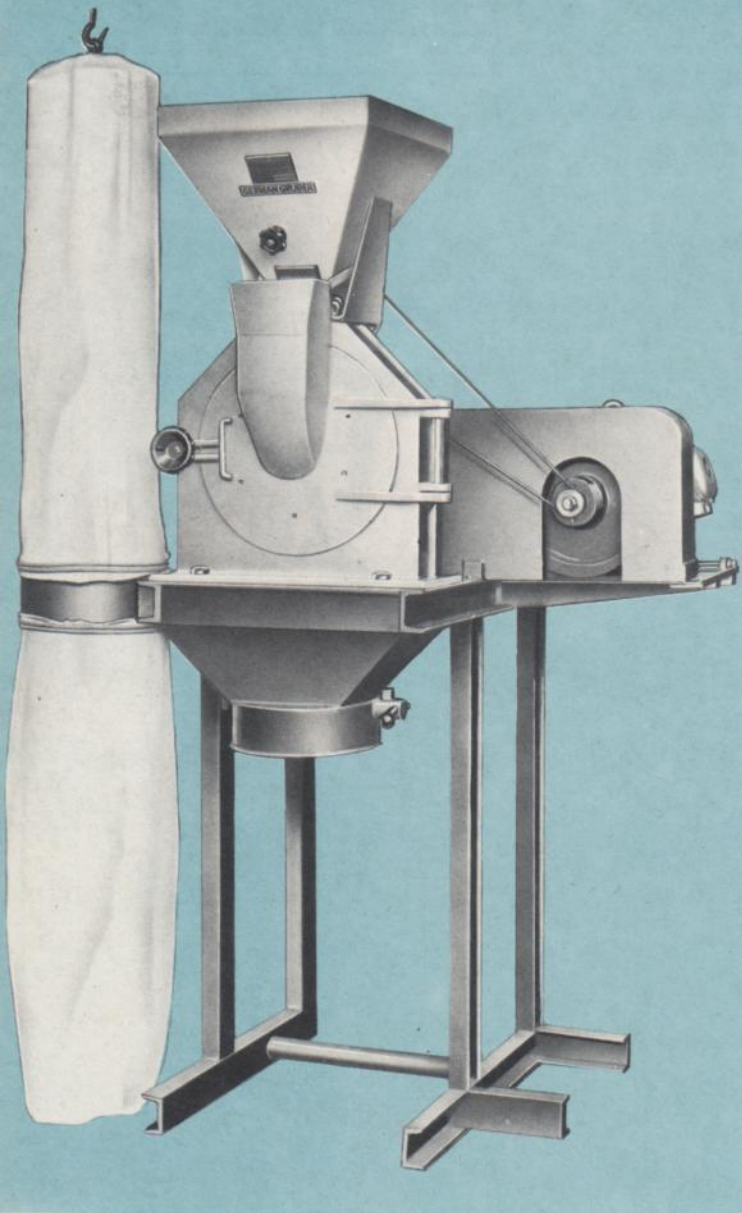


MOLTURACION: El producto es sometido a una trituración previa en la entrada tronco-cónica y penetra seguidamente en un porta-tamices cilíndrico, dentro del cual giran a gran velocidad los brazos impactores de la cruceta que proyectan tangencialmente el material a moer contra dos coronas laterales dentadas y contra las aristas moledoras de las mordazas que sujetan los tamices.

REGLAJE: La regulación de finura se efectúa cambiando los tamices.



MOLINO ST-315-C



CARCASA: Muy robusta, dotada de una amplia puerta abisagrada que da acceso al interior.

ORGANOS MOLEDORES MOVILES: Cruceta mono-bloque de acero especial.

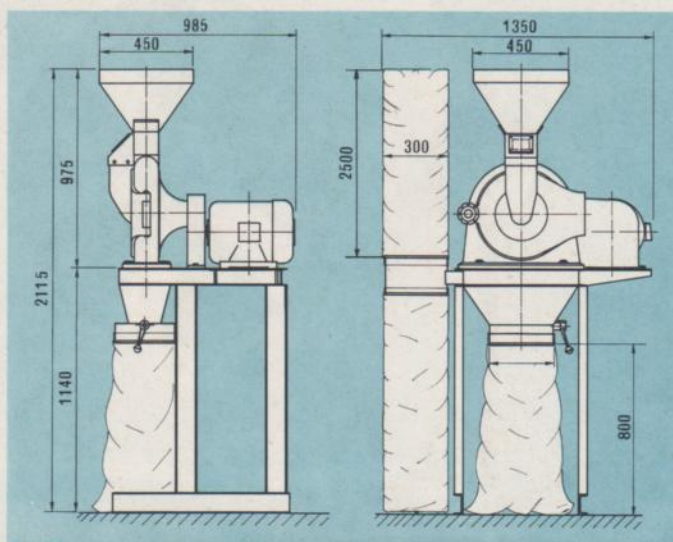
ORGANOS MOLEDORES FIJOS: Coronas laterales fundidas en acero especial y porta-tamices con cribas de chapa perforada y mordazas estriadas.

ACCIONAMIENTO: Mediante poleas trapezoidales con sus correspondientes correas, defensa, motor y carriles tensores.

OTROS ELEMENTOS: Plataforma con pie de perfiles laminados dotada de tolva de ensaque con válvula y cincho sujetasacos, así como dos tubuladuras de expansión con mangas filtrantes. Batería de imanes permanentes para retener los hierros contenidos en el producto a moler. Tolva de carga para el molino con guillotina.

CARACTERISTICAS

Diámetro rotor mm	300
Ancho rotor mm	65
Velocidad rotor r.p.m.	5000
Velocidad periférica m/s rotor	77
Potencia instalada HP	10
Tamaño max. de alimentación en mm	10
Peso neto kg	290
Peso bruto kg	350
Cubicación embarque m ³	1,40



GERMAN GRUBER

ALMASA
Maquinaria, S.L.

FÁBRICA DE VENTILADORES Y MOLINOS
Plataforma H - Edificio 1 - Nave 4
POLIGONO INDUSTRIAL ERLETXE
48960 GALDACANO - VIZCAYA
Tel. 94 444 52 89 - fax 94 410 14 02