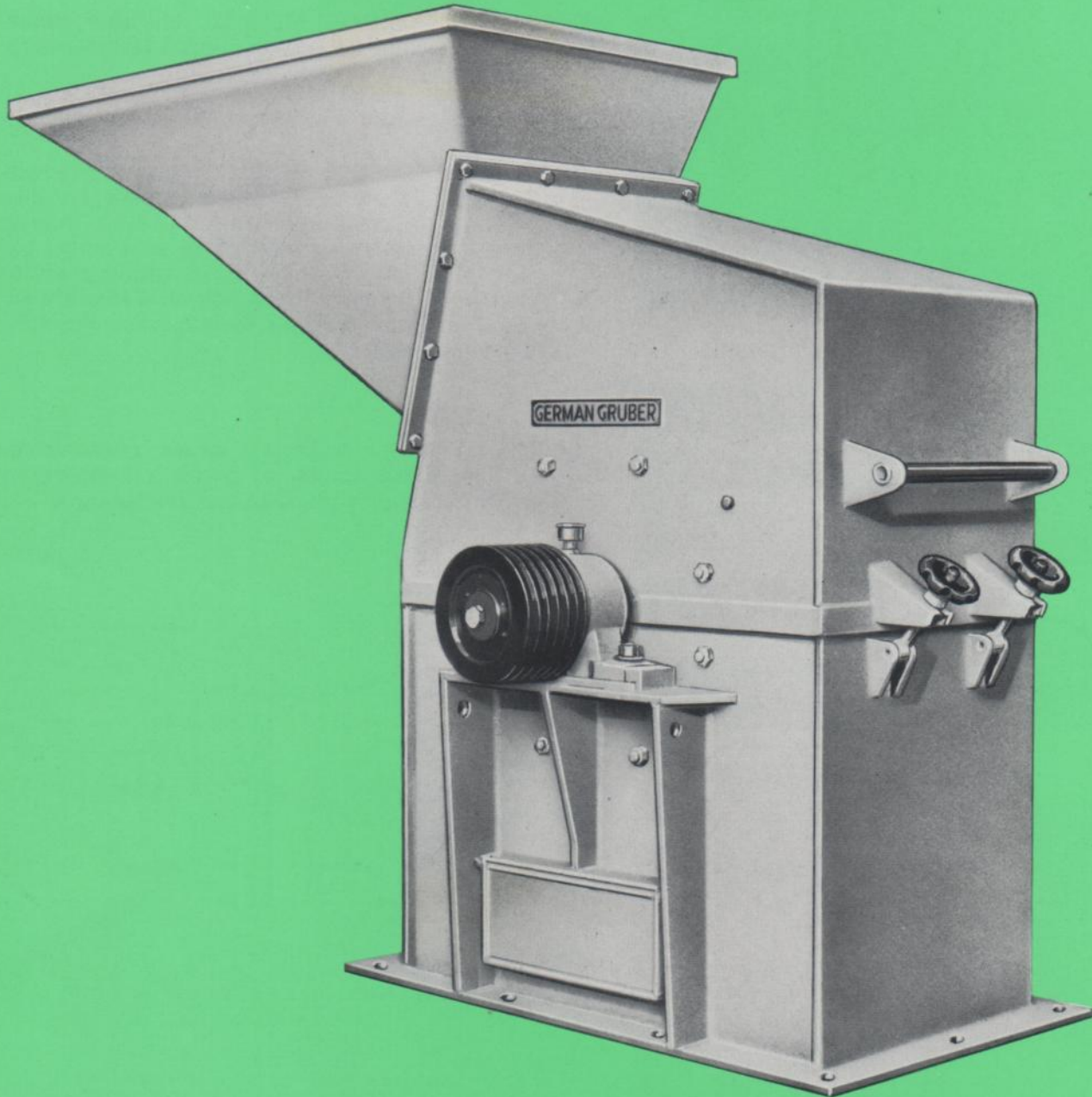
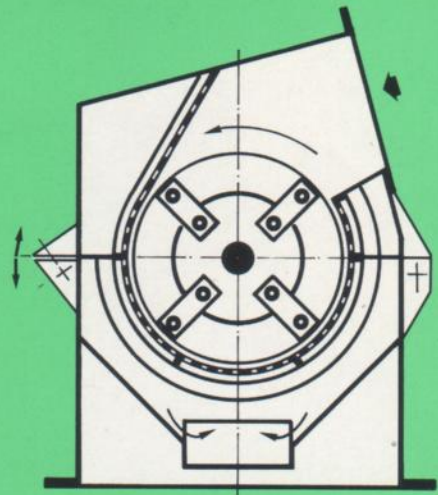
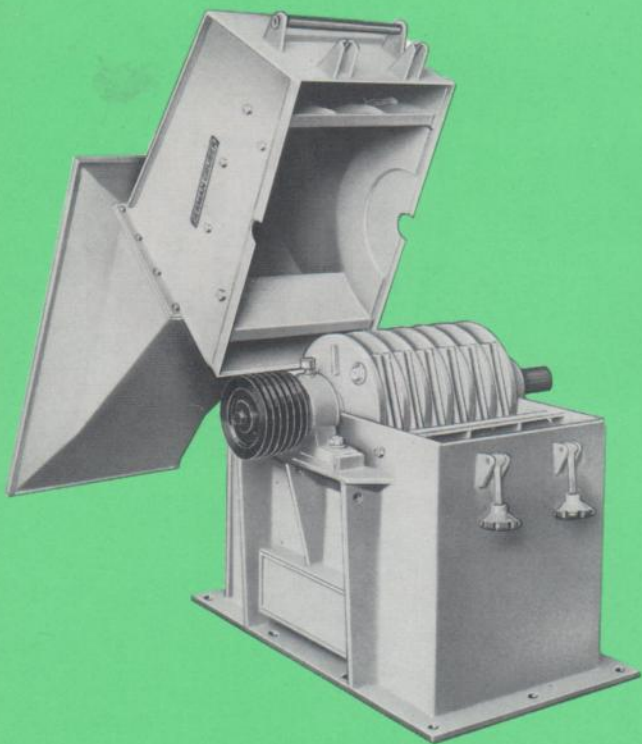


MOLTURACION: Los molinos de martillos TNF-450 a TNF-1000 son especialmente ventajosos para la molturación de forrajes, cereales y productos similares. Están preparados para acoplarlos a transporte neumático y amparados por las patentes Tetrayunque. La desintegración del producto a moler se produce con total ausencia de fricción al ser proyectados los trozos en sucesivos lanzamientos contra la parrilla frontal del cuerpo superior. De este modo cuando llega el producto a la parrilla o rejilla emplazada en el semicilindro inferior ha alcanzado el grado de finura suficiente para poder atravesarla. Esto acontece con un mínimo de abrasión y para muchas molturaciones puede prescindirse de la parrilla.

REGLAJE: Cambiando las parrillas. En casos extremos, variando las revoluciones del rotor porta-martillos mediante cambio de poleas.



MOLINOS TNF



CARCASA: Construida en chapa de acero reforzada con perfiles. Cuerpo superior abisagrado. Cuerpo inferior preparado para transporte neumático.

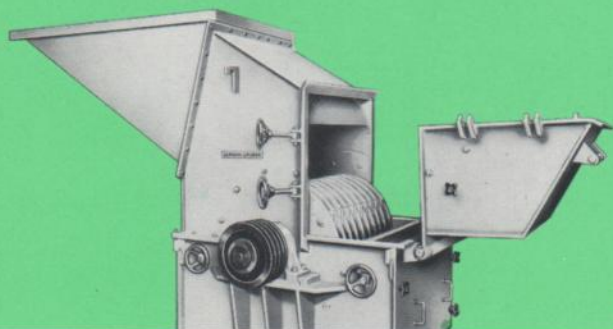
En el tamaño TNF-1000, al que corresponde el grabado N.º 2 de esta página, el cuerpo superior es bipartido para que resulte más cómodo el acceso al interior y las parrillas del cuerpo inferior son extraíbles lateralmente por ambos extremos sin necesidad de bascular la mitad superior del molino.

En los restantes tamaños el cuerpo superior abisagrado es monopieza, según el grabado N.º 1, y para cambiar las parrillas se levanta el cuerpo superior basculándolo sobre sus bisagras.

ORGANOS MOLEDORES MOVILES: Martillos cortantes contruados en acero especial, fácilmente re-cambiables.

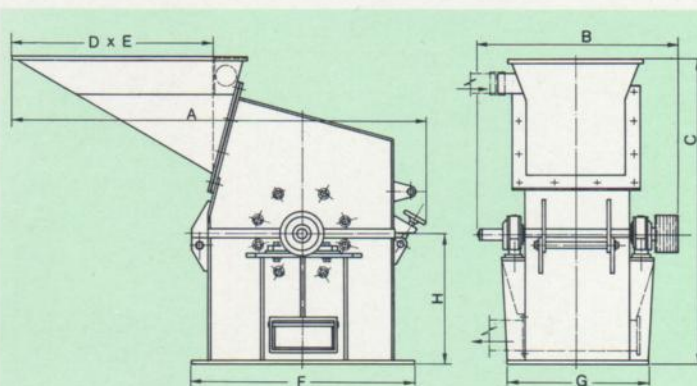
ORGANOS MOLEDORES FIJOS: Parrilla frontal emplazada en la mitad superior de la carcasa. Parrillas de chapa perforada colocadas en la mitad inferior de la carcasa con posibilidad de sustituirlas por parrillas de pletina en los casos que el producto a moler lo requiera. Forros laterales de acero especial en ambos cuerpos de la carcasa, atornillados a la misma.

ACCIONAMIENTO: Mediante correas trapezoidales con sus correspondientes poleas acanaladas, incluyendo motor y juego de carriles tensores.



CARACTERISTICAS

TNF	450	630	800	1000
Diámetro rotor mm	450	630	800	1000
Ancho rotor mm	350	500	630	800
Velocidad rotor r.p.m.	2900	2300	1800	1450
Velocidad periférica m/s rotor	70	75	75	75
Potencia instalada HP	25	40	60	100
Tamaño máx. de aliment. en mm	120	200	240	320
Peso neto kg	540	1200	2800	4300
Peso bruto kg	690	1450	3200	4800
Cubicación embarque m ³	2	4,5	7,5	11



TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H
450	1600	900	1170	830	500	800	500	470
630	2100	1000	1600	1145	650	1080	680	650
800	2400	1250	1850	1200	820	1350	886	850
1000	2800	1600	2250	1300	1000	1730	1056	1000

GERMAN GRUBER

ALMASA
Maquinaria, S.L.

FABRICA DE VENTILADORES Y MOLINOS
Plataforma H - Edificio 1 - Nave 4
POLIGONO INDUSTRIAL ERLETXE
48960 GALDACANO - VIZCAYA
Tel. 94 444 52 89 - fax 94 410 14 02